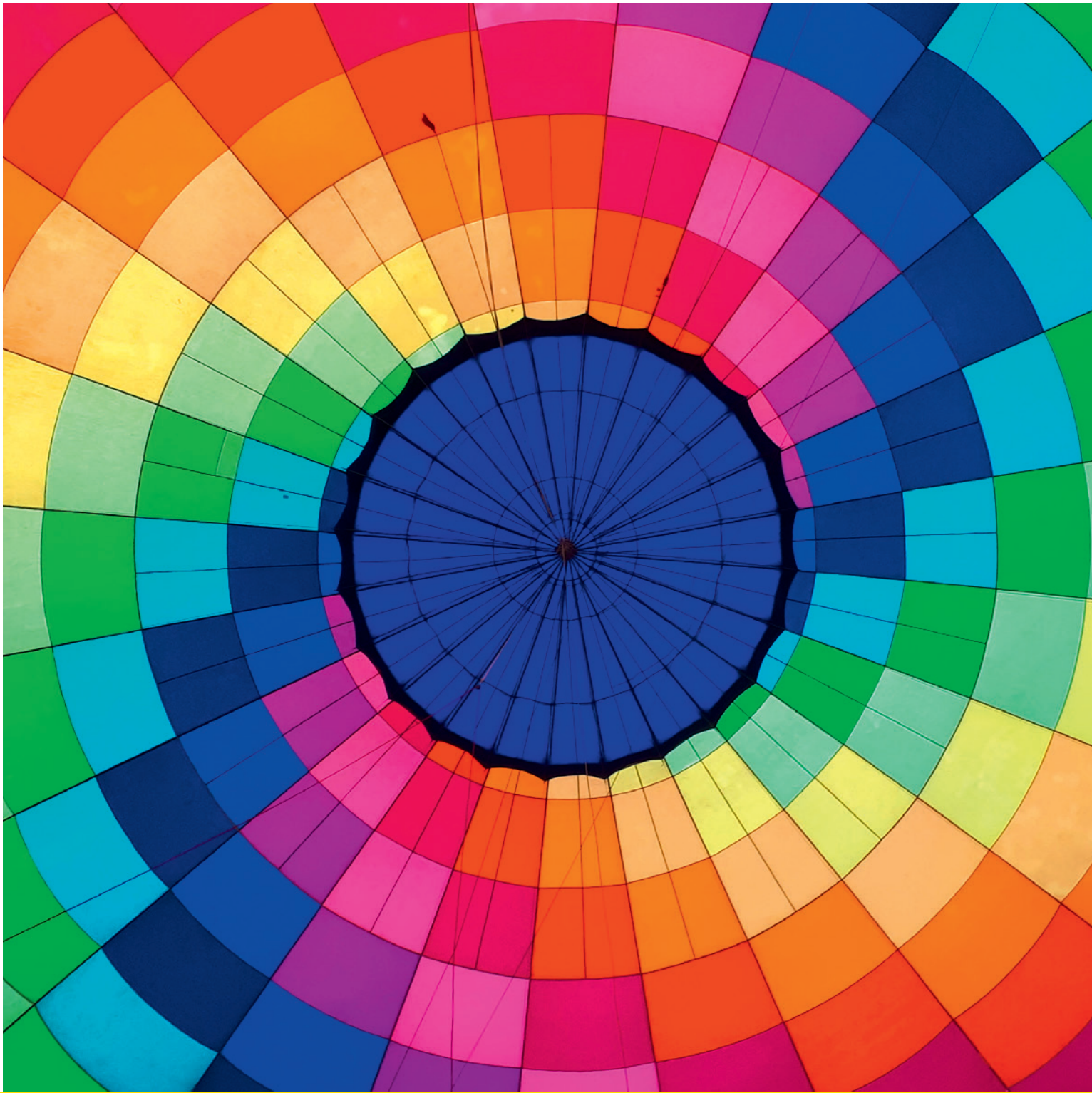


WÄRME DURCH LUFT **Warmlufterzeuger**

• AH





WÄRME DURCH LUFT

Warmluft erzeuger

**Schnelle Wärme
an Ort und Stelle**

Warme Luft deckt den unmittelbaren Wärmebedarf und lässt sich, z. B. über Kanäle, bedarfsgerecht platzieren. Zudem ist die Heizwärme schon nach kurzer Zeit spürbar.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wie sich Warmlufterzeuger rechnen

Perfekter Wirkungsgrad

In all unseren Warmlufterzeugern arbeitet ein sehr leistungsstarkes Herzstück, das diese Systeme unvergleichlich macht. Der patentierte Wärmetauscher aus Edelstahl. Er ist langlebig und verhilft unseren Geräten zu höchsten Wirkungsgraden in Kombination mit modernster Brenntechnologie.

Konstante Leistung

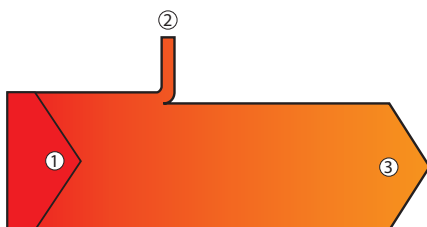
Über den vormischenden Brenner wird die Flamme im Überdruck durch die Windungen des Wärmetauschers bis zum Abgasanschluss gedrückt. Um das Strömungsverhalten zu optimieren, verjüngt sich dabei der Querschnitt zum Ende hin.

Konkret bedeutet dies, dass die in den Abgasen enthaltene Wärmeenergie im Wärmetauscher vom Lufteintritt zum Luftaustritt abnimmt und die Temperaturdifferenz zur hindurchströmenden Zu- bzw. Raumluft möglichst konstant bleibt. Dies optimiert die Wärmeübertragung und ermöglicht die extrem hohen Wirkungsgrade unserer Geräte.

Herkömmliche Geräte können da nicht mithalten, weil diese meist mit Wärmetauschern arbeiten, die über die gesamte Strecke eine gleichbleibende Temperatur aufweisen. Die hindurchströmende Luft wird dabei so erwärmt, dass die Temperaturdifferenz zum Luftaustritt hin immer mehr abnimmt und somit die Wärmeübertragungsfähigkeit von vornherein eingeschränkt ist.

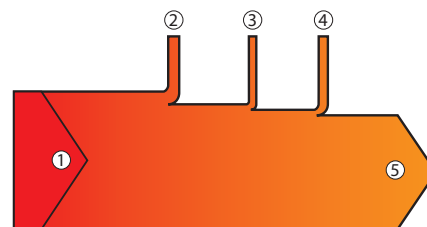
Nutzungsvorteile

Eine Warmluftheizung ist für nahezu jeden Einsatzbereich empfehlenswert, da hier ein gleichmäßiger Temperaturverlauf im Raum gewährleistet ist. Gerade im Vergleich zu einer zentralen Kesselanlage wird deutlich, dass eine direktbefeuerte Warmluftheizung über einen höheren Wirkungsgrad verfügt. Die Grafik verdeutlicht, inwieweit bei einer zentralen Kesselanlage mehr Verluste im normalen Betrieb entstehen, während Gas-Warmlufterzeuger spürbar wirtschaftlicher arbeiten.



Direktbefeuerte Luftheizung mit Gas-Warmlufterzeuger, dezentral angeordnet:

- 1 Jahresenergieverbrauch 100 %
- 2 Abgasverlust ca. 8 %
- 3 Jahresnutzwärme für die Raumheizung 92 %



Luftheizgeräte mit zentraler Kesselanlage:

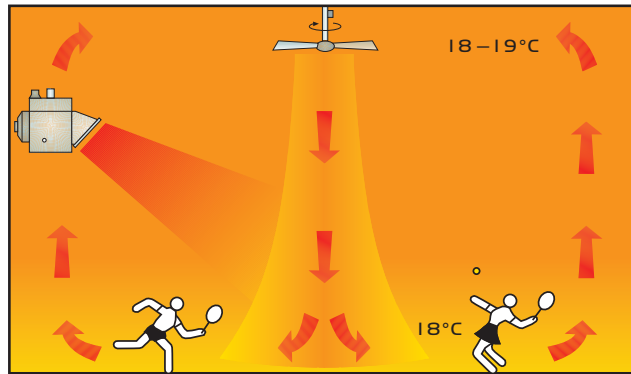
- 1 Jahresenergieverbrauch 100 %
- 2 Abgasverlust ca. 8 – 10 %
- 3 Bereitschaftsverlust ca. 0,5 – 2 %
- 4 Verteilverlust ca. 2 – 10 %
- 5 Jahresnutzwärme für die Raumheizung ca. 78 – 89,5 %

ANWENDUNGSBEREICHE

System-Auswahlkriterien

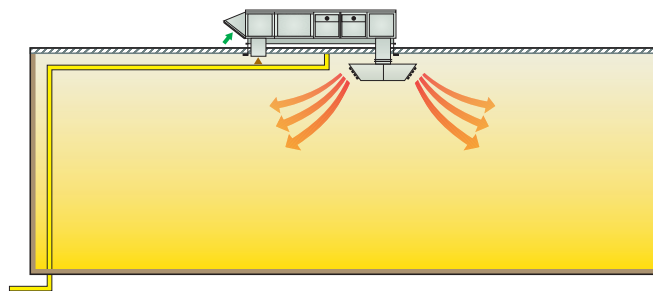
Sport- und Mehrzweckhallen

Bei der Wahl des richtigen Heizungs- bzw. Lüftungssystems müssen Gesetzesrichtlinien eingehalten werden. Entsprechende Außenluftstraten schreiben vor, welches System eingebaut werden kann. Dies gilt vor allem für Räume, die für öffentliche Veranstaltungen genutzt werden. Nicht vernachlässigen sollte man den Bedarf an Sommerlüftung, um die Nutzung des Raumes auch bei hochsommerlichen Temperaturen zu ermöglichen. Wir empfehlen daher eine Warmluftanlage, die sich je nach Budget als Zentralanlage oder dezentral einsetzen lässt.



Gas-Warmluftheizer im Umluftbetrieb

Perfektes Zusammenspiel:
Wird der Raumluft über den Zuluftvolumenstrom der Warmluftheizer und Lüftungsgeräte eine genügend große Energiemenge zugeführt, entsteht eine raumerfassende Luftbewegung und damit eine gleichmäßige Verteilung der warmen Raumluft.

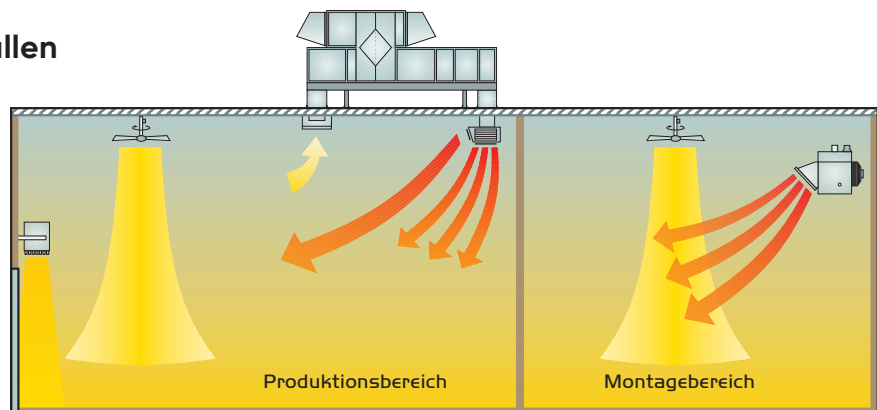


Bestes Raumklima:
Bei einer korrekt ausgelegten Warmluftheizung bildet sich kein Warmluftpolster unter der Decke.

Produktions- und Montagehallen

Das Wohlbefinden der in Produktions- und Montagehallen arbeitenden Menschen hängt letztlich auch von einem ausgeglichenen Raumklima ab. Eine Hallenheizung für dieses Einsatzgebiet darf also keine unterschiedlichen Temperaturzonen im Aufenthaltsbereich entstehen lassen. Darüber hinaus ist natürlich auch die Wirtschaftlichkeit des zu installierenden Systems von größter Bedeutung. Folgende Parameter müssen Sie hierbei unbedingt beachten:

- ⊕ Nutzung der Eigenwärme (Maschinen- und Beleuchtungswärme) durch Abbau der Temperaturschichtung unterhalb der Decke.
- ⊕ Nutzung der Fortluftwärme zur Vorwärmung der Außenluft bei Lüftergänzungsanlagen.
- ⊕ Vermeidung von Warmluftverlusten durch Einbau von Torschleieranlagen.



Gas-Zentrallüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung

Gas-Warmluftheizer, dezentral angeordnet

- ⊕ Des Weiteren darf die Notwendigkeit einer gleichmäßigen Raumtemperatur nicht außer Acht gelassen werden, wenn im Fertigungsbereich höchste Maßgenauigkeit der Bauteile und Maschinen gefordert ist.

LÖSUNGEN MIT SYSTEM

Unser Warmlufterzeuger-Portfolio von APEN



Perfektes Zusammenspiel

Unser Portfolio lässt keine Wünsche offen und ist bestens aufeinander abgestimmt. Mit Geräteleistungen von bis zu 420 kW bietet der Hersteller APEN sowohl reine Umluftgeräte wie auch Außen- oder Mischluftgeräte mit oder ohne Kanalanschluss für nahezu jeden Anwendungsfall. Unsere Großraumheizungen werden direkt vor Ort installiert und benötigen keine aufwendige Kesselanlage. Sie werden direkt mit einem Gasanschluss, einem Abgassystem und natürlich mit einer entsprechenden Temperaturregelung und gegebenenfalls einer Kondensatableitung versehen. Ein separater Heizraum ist nicht erforderlich.



Erfolgsgarant

Damit Ihre Investition auch den optimalen Erfolg bringt, sollten Sie im Vorfeld auf unsere Planungskompetenz zurückgreifen. Mit unserem Know-how und der langjährigen Erfahrung helfen wir Ihnen in allen Projektphasen, damit Sie die richtigen Entscheidungen treffen. In unseren zukunftsorientierten Konzepten kombinieren wir Wirtschaftlichkeit mit Umweltbewusstsein.

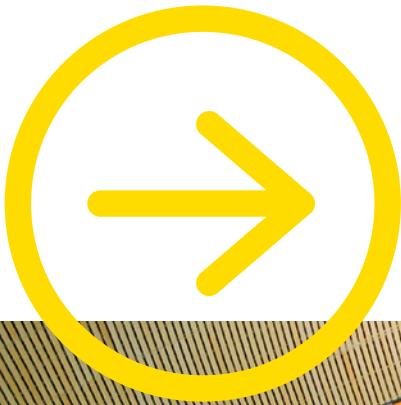
KANALLOSE LUFTVERTEILUNG

Weitwurfdüsen machen's möglich

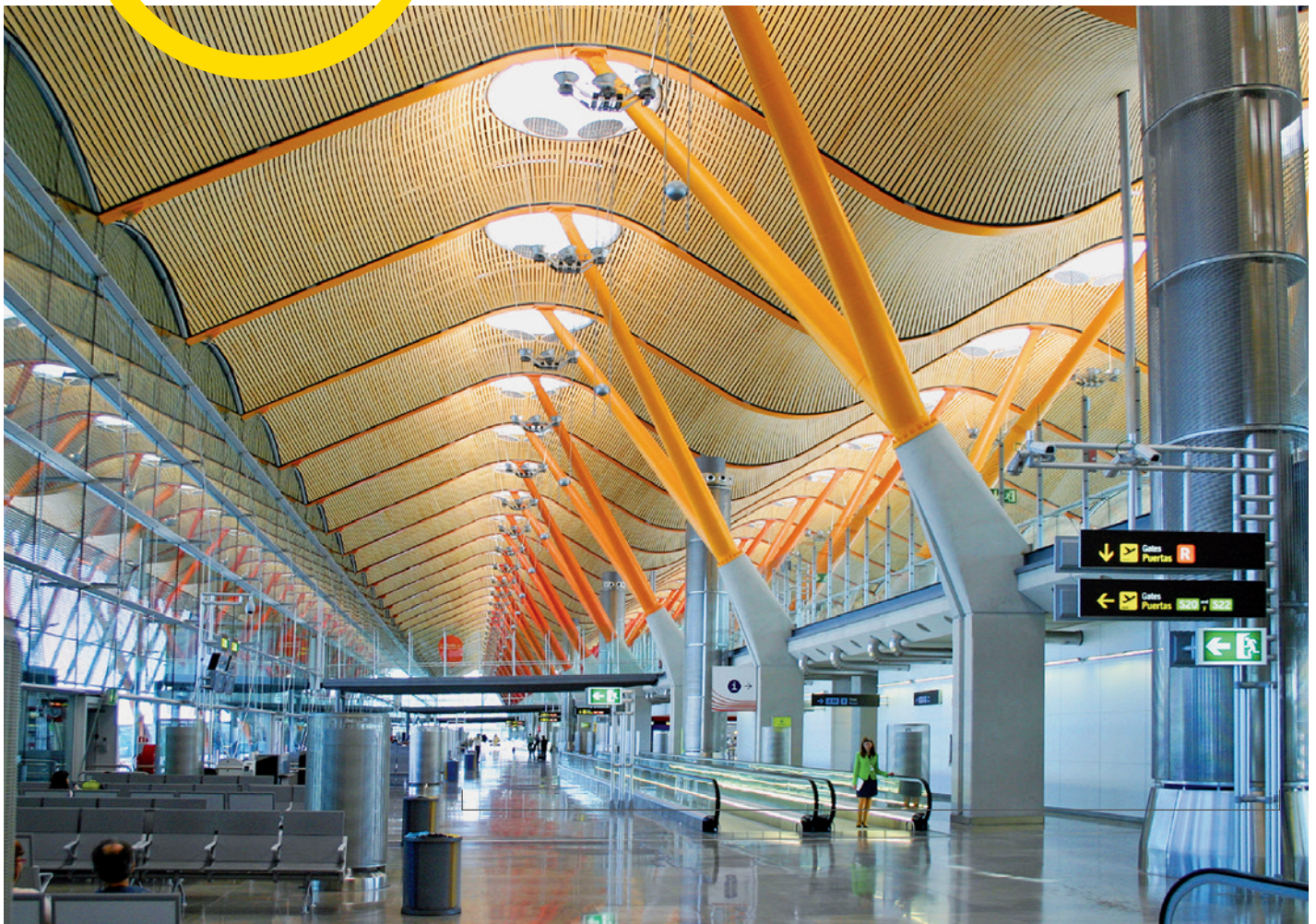
Auch für große und sehr hohe Hallen bietet SCHULTE projektbezogene, wirtschaftliche Lösungen

Zum Einsatz kommen hier zum Beispiel gasbeheizte Dachzentralen aus den APEN-Baureihen AH oder indirekte Verdunstungskühler des australischen Marktführers Seeley International vom Typ CW-H oder CW3 mit Luftleistungen von bis zu 50.000 m³/h. Diese Systeme können mit entsprechenden Ausblasköpfen mit integrierten Weitwurfdüsen kombiniert werden. Ob Heiz- oder Kühllösung – beide Systeme werden von uns projektbezogen ausgelegt und geliefert. Die für diese Systeme typischen Wurfweiten der Zuluftstrahlen bis ca. 50 m machen Transportwege der Luft durch lange Kanäle überflüssig. Das spart erhebliche Kosten und sorgt dafür, dass die Architektur des Raumes nicht beeinträchtigt wird.

Die gleichmäßige Wärme- und Luftverteilung dieser kanallosen Installationen ist ein weiterer Vorteil. Dieses System bietet sich für Messehallen, Logistikzentren, Konzertsäle, überdachte Sportarenen, Flugzeughangars, Schiffswerften und ähnliche Projekte an. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihrem Planungsvorhaben.



So viele Luftkanäle wie nötig, so wenig wie möglich!



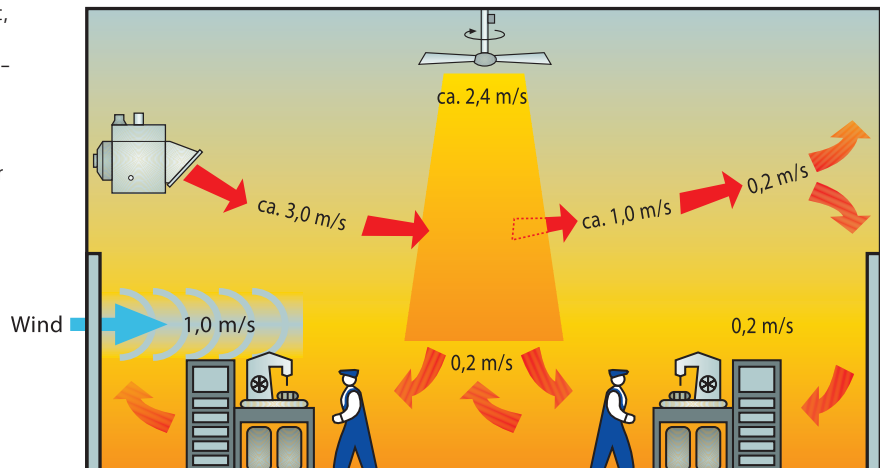
INTELLIGENTE LUFTFÜHRUNG

Heizen ohne Zugluft und Abtransport von Staub, Gasen und Dämpfen

Vermeidung von Zugluft

Die Warmluftheizung wird so ausgelegt, dass die Zuluftstrahlen der Warmluft-erzeuger auf ihrem Weg bis zum Aufent-haltsbereich ihre Geschwindigkeit auf ca. 0,2 m/s abgebaut haben.

Zugluft im Aufenthaltsbereich tritt unter diesen Bedingungen nicht auf.



*Luftgeschwindigkeiten im Aufenthaltsbereich durch maschinelle Lüftung:
Die höchsten Luftgeschwindigkeiten im Aufenthaltsbereich, die zur Zugluft führen können, werden nicht durch die Lüftungsanlagen verursacht, sondern in den meisten Fällen durch die freie Lüftung.*

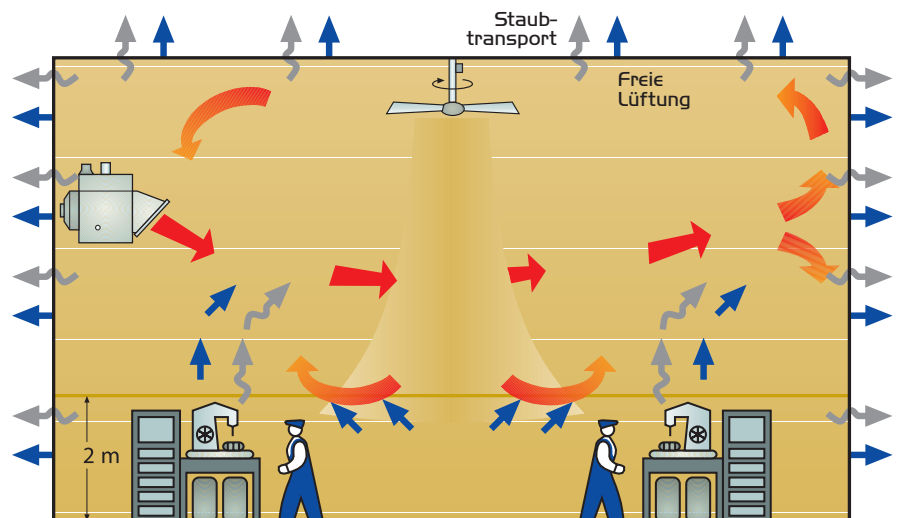
Staubtransport

Luft transportiert nicht nur Staub, sondern auch:

- ➔ Gase
- ➔ Dämpfe
- ➔ Wärme

Entstehen in Produktionsprozessen Schadstoffe (Staub, Gase, Dämpfe), sind diese durch Lüftungsanlagen (Austausch von Raumluft gegen Außenluft) auszutauschen (DIN 1946 Teil 2, DIN 4701 Teil 1).

Bei geringen Schadstoffmengen reicht die freie Lüftung. Größere Schadstoffmengen erfordern eine maschinelle Lüftung.



Die Staublasten werden von den Zuluftstrahlen der Lüftungsgeräte aus dem Aufent-haltsbereich abgeführt und im ganzen Raum gleichmäßig verteilt. Dadurch kann auch oberhalb des Aufenthaltsbereiches ein Staubtransport in Folge freier Lüftung nach außen stattfinden.



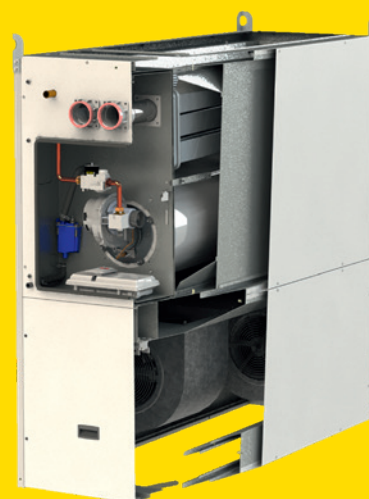
AH

modulierender Warmlufterzeuger mit Kondensation für Kanalmontage

Besondere Merkmale

- Wirkungsgrad bis zu 108 %
- Leistungsbereich von 34 kW bis 420 kW
- PCH Kondensations-Wärmetauscher-Modul im Inneren untergebracht
- CPU-SMART-Steuerplatine für Störungsmanagement und -anzeige, Modulation des Brenners, Start und Stopp
- Ein- und Ausschalten des Gasmoduls/der Gasmodule in Abhängigkeit von der Wärmeanforderung
- Modulierende Temperaturregelung mittels PID (Proportional-Integral-

- Derivativ-Regler) sowohl auf die Raumtemperatur als auch auf die Ausblastemperatur
- DDMP-Ventilator mit integriertem hocheffizientem Wechselrichter
- Spannungsversorgung 400V/3F/50Hz (230V/1F/50Hz für das Modell AH034)
- Variabler Volumenstrom
- Ethernet-Anschluss mit möglicher Fernsteuerung über Browser
- Innen-/Außenaufstellung
- Luftmengen 3.210 - 37.000 m³/h



AH

Produkt-Features

Die AH-Modelle sind eine neue Generation von gasbefeuchten Brennwert-Warmluft-erzeugern für die Kanalmontage. Die Geräte sind mit einer breiten Palette von Heiz-leistungen erhältlich. AH-Geräte sind voll kondensierende Heizgeräte mit ther-mischen Wirkungsgraden von bis zu 108 %.

Das Design kombiniert hohe thermische Effizienz, Qualitätskomponenten und Wartungsfreundlichkeit für eine erhöhte Lebenserwartung und reduzierte Lebens-zykluskosten.

Redundanz-AH-Geräte von 160 bis 420 kW sind als modulares System konzipiert, das es ermöglicht, den Heiz- und Lüftungsprozess abzusichern. Falls ein einzelnes Gerät ausfallen sollte, arbeiten die anderen unabhängig.

Der fortschrittliche, werkseitig eingebaute Premix-Gasbrenner bietet viele wirtschaftliche Vorteile:

- ➔ Es muss kein Brenner eines Drittanbieters wie bei einem herkömmlichen Gas-Warmfluterzeuger installiert werden.
- ➔ Der Brenner ist bereits voreingestellt und perfekt geregelt.
- ➔ Brennerspezifische Konstruktion im Haus ermöglicht eine zusätzliche Energie-einsparung und reduziert den Gasverbrauch.

Modellpalette

- ➔ AH-Geräte sind erhältlich als verti-kale Modelle (AH-V0) und horizontale Modelle (AH-H0) als Innen- und wetterfeste Außenversion, beide für die Aufdach- oder Bodenmontage geeignet.
- ➔ 7 Modelle mit einem Leistungs-bereich von 34 bis 420 kW
- ➔ 2 statische Druckgrundauführungen für jedes Modell und mögliche Varia-tionen

Die gasbefeuchten AH-Geräte verfügen über eine fortschrittliche Wärmetauschertechnologie (hergestellt durch einen robotergesteuerten Schweißprozess) aus hochwertigem Edelstahl AISI 441, der korrosionsbeständig ist und eine längere Lebensdauer aufweist, was die Lebenszykluskosten reduziert.



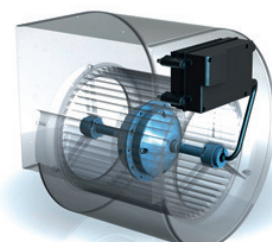
Steuerung

Die digitale Smart-Regelung mit Touchscreen sichert ein sehr effizientes und energie-sparendes Verhalten der Heizungs-/Lüftungsgeräte. Es ermöglicht eine intelligente Regelung und Rückmeldung an den Kunden und Installateur. Es ist sehr einfach zu programmieren.

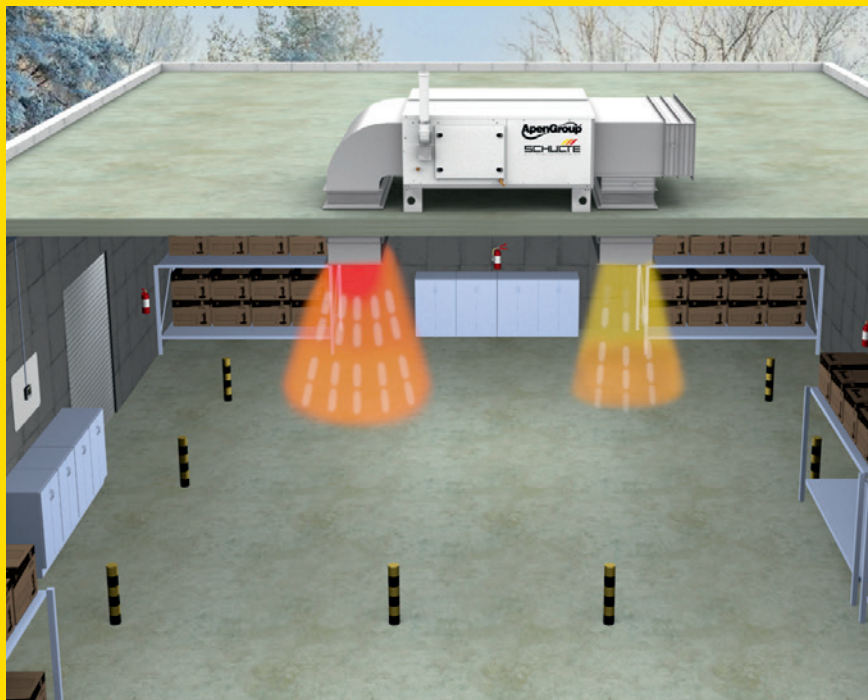


Ventilator mit integrierter EC-Steuerung

Die AH-Baureihe ist standardmäßig mit EC-Ventilatoren ausgestattet, die einen breiten Bereich von Volumenströmen und externen statischen Drücken abdeckt. Der Zusatz der optionalen Mischbox ermöglicht eine erweiterte Luftaufbereitung und Filterung. Ein komplettes Sortiment an Zubehör ist verfügbar, um jeden Bedarf zu erfüllen.

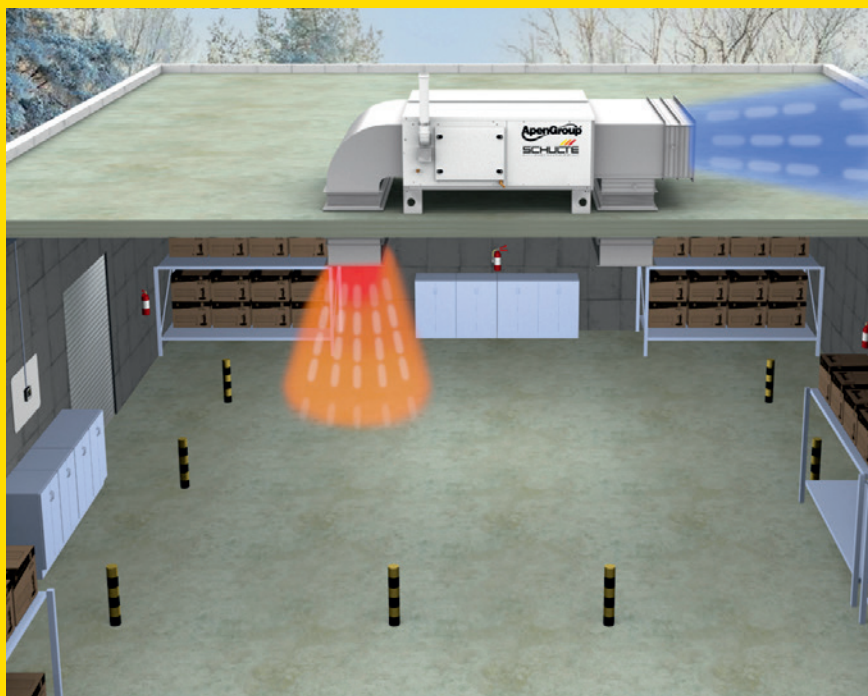


AH FUNKTIONEN



Kühlung

Bei guter Luftqualität (grünes Blatt) arbeitet das AH-Gerät im Umluftbetrieb.

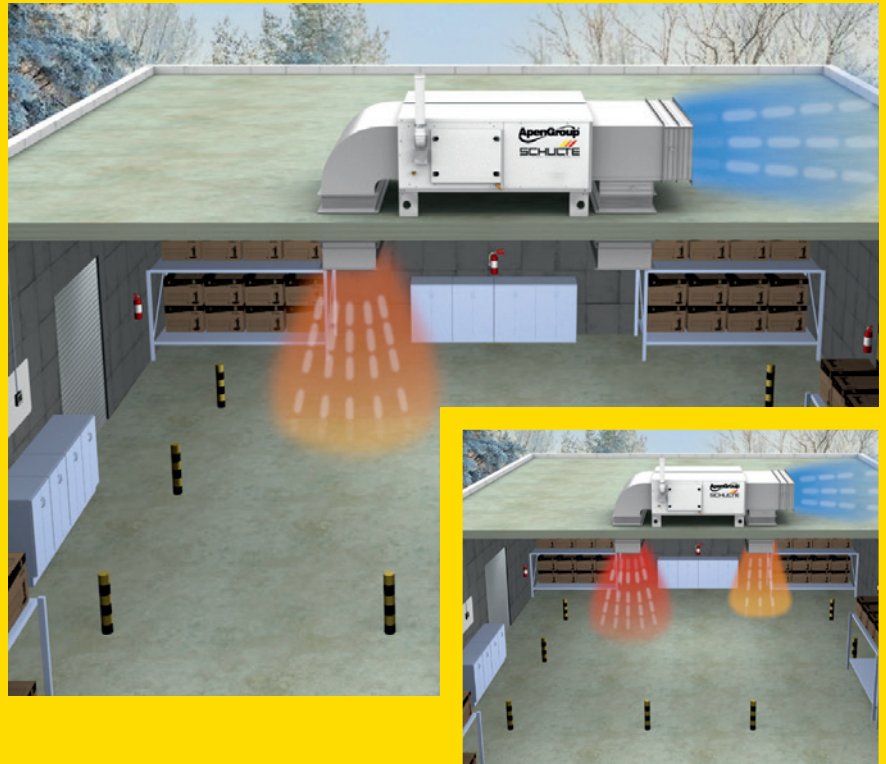


Bei schlechter Luftqualität (rotes Blatt) wird der Umluftbetrieb gestoppt und frische Außenluft in das Objekt gefördert.



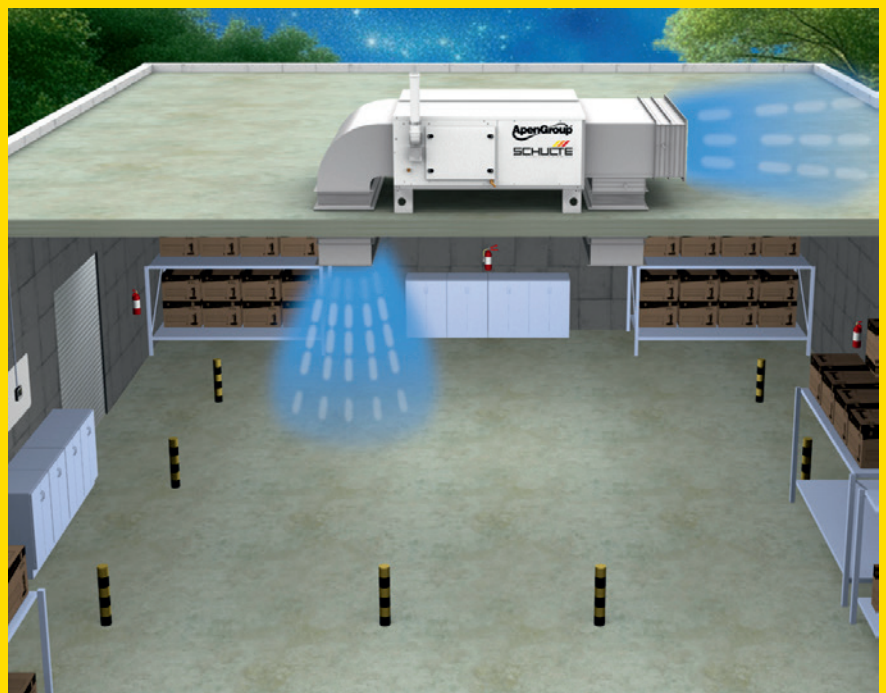
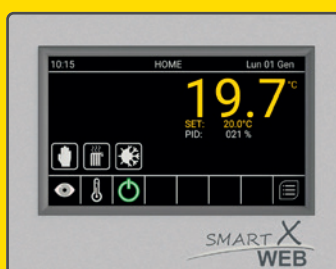
Pool

Wenn der eingestellte Raumtemperatur-Sollwert erreicht ist, laufen die Ventilatoren mit reduzierter Geschwindigkeit weiter, um einen kontinuierlichen Luftaustausch zu gewährleisten. Der Brenner moduliert bei Bedarf weiter, um eine minimale Solltemperatur sicherzustellen.

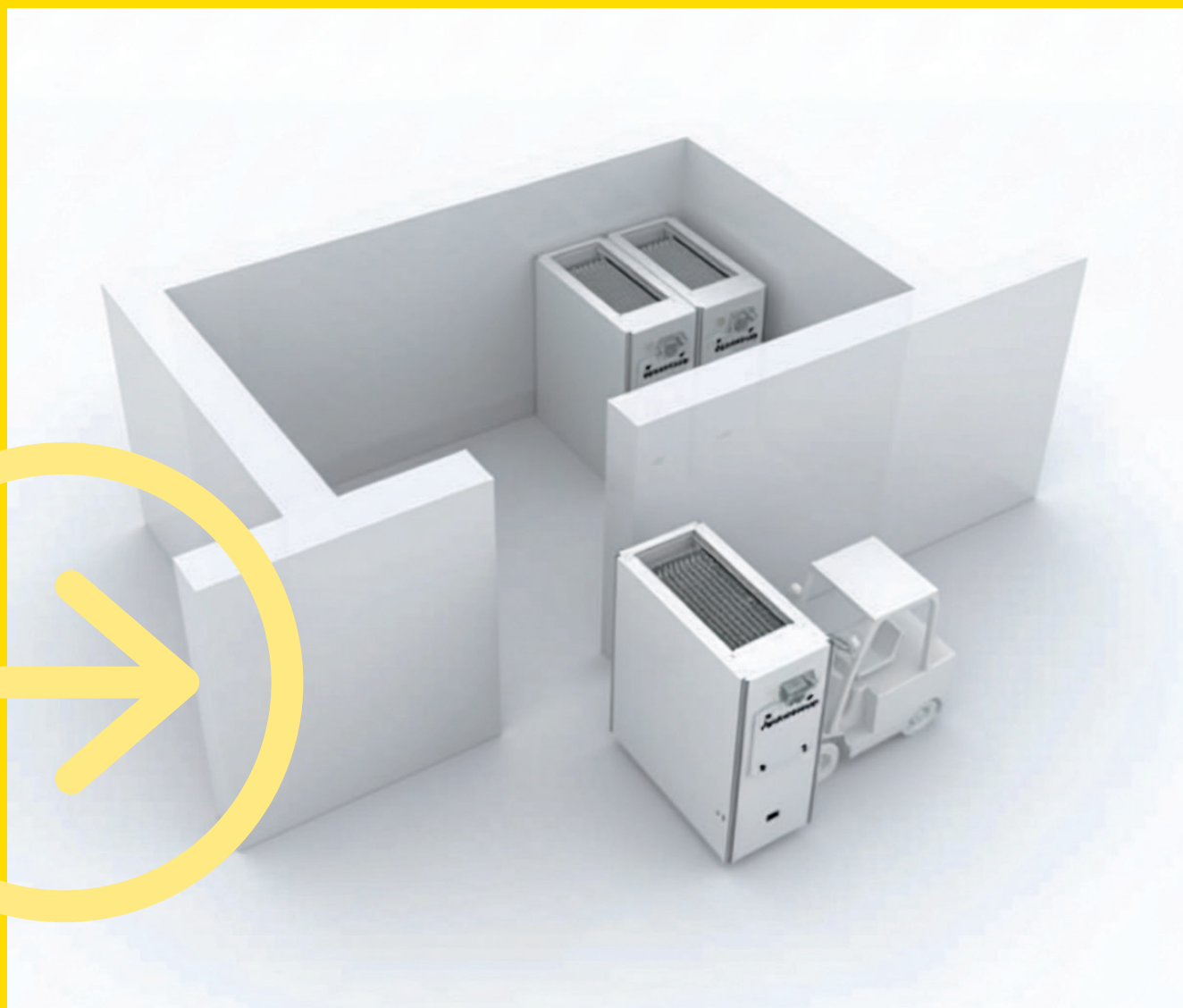


Freie Kühlung

Wenn die eingestellten Sollwerte es zulassen (Außentemperatur < Innentemperatur), werden die Außenklappen geöffnet und die Ventilatoren aktiviert, um die Innenräume durch das Einbringen kühlerer Außenluft zu belüften.



AH / MODULARE BAUWEISE



Einfache Installation

- ⊕ Die geringen Einzelabmessungen und die Modularität des Produkts ermöglichen den Einsatz auch in besonders engen Räumen ohne Abbruch- oder Bauarbeiten.

Modularität

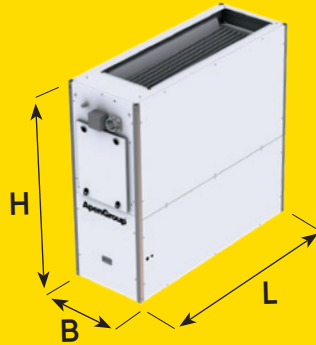
- ⊕ Wirkungsgrad von bis zu 108 %
- ⊕ Möglichkeit, einzelne Module zu koppeln und das Potenzial zu erhöhen.

Einfache Handhabung

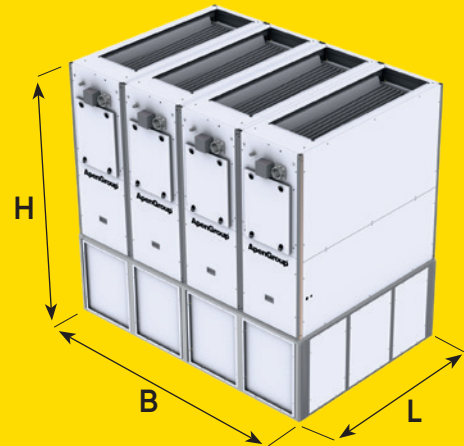
- ⊕ Möglichkeit der modularen Installation des Produkts mit Reduzierung der Handhabungs-, Transport- und Aufstellkosten.

AH / VERTIKALE VERSION

Geräteabmessungen Einzel- und Mehrfachmodulgeräte



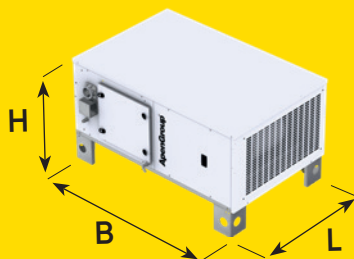
Modell	L cm	B cm	H cm	Gewicht kg
AH034V	977	625	1495	190
AH065V	1277	625	1495	220
AH105V	1698	625	1580	280



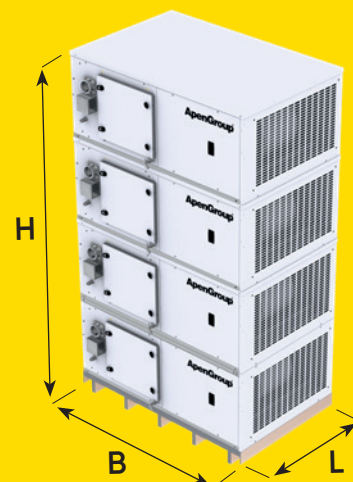
Modell	L cm	B cm	H cm	Gewicht kg
AH420V	1698	2500	2460	1120

AH / HORIZONTALE VERSION

Geräteabmessungen Einzel- und Mehrfachmodulgeräte



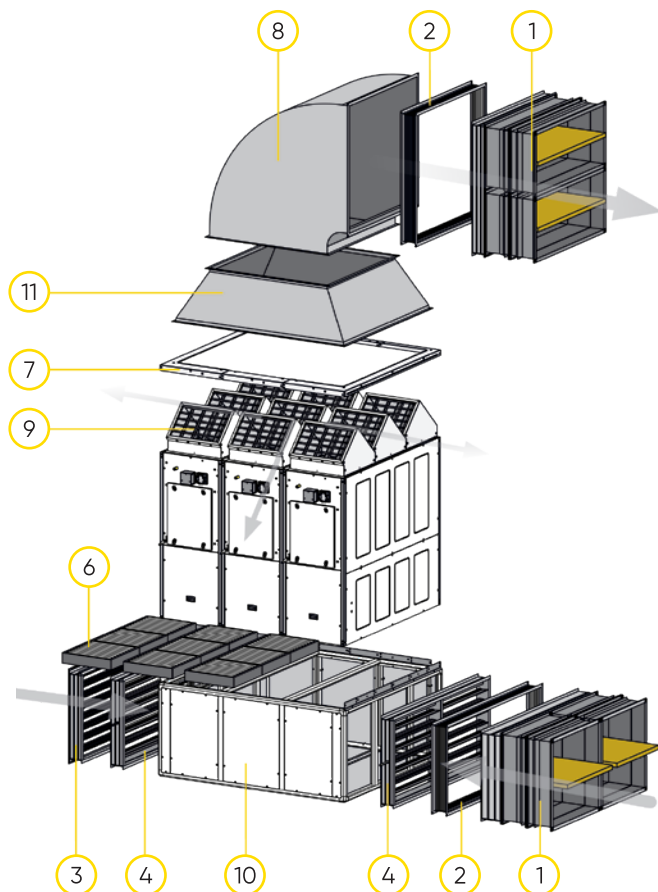
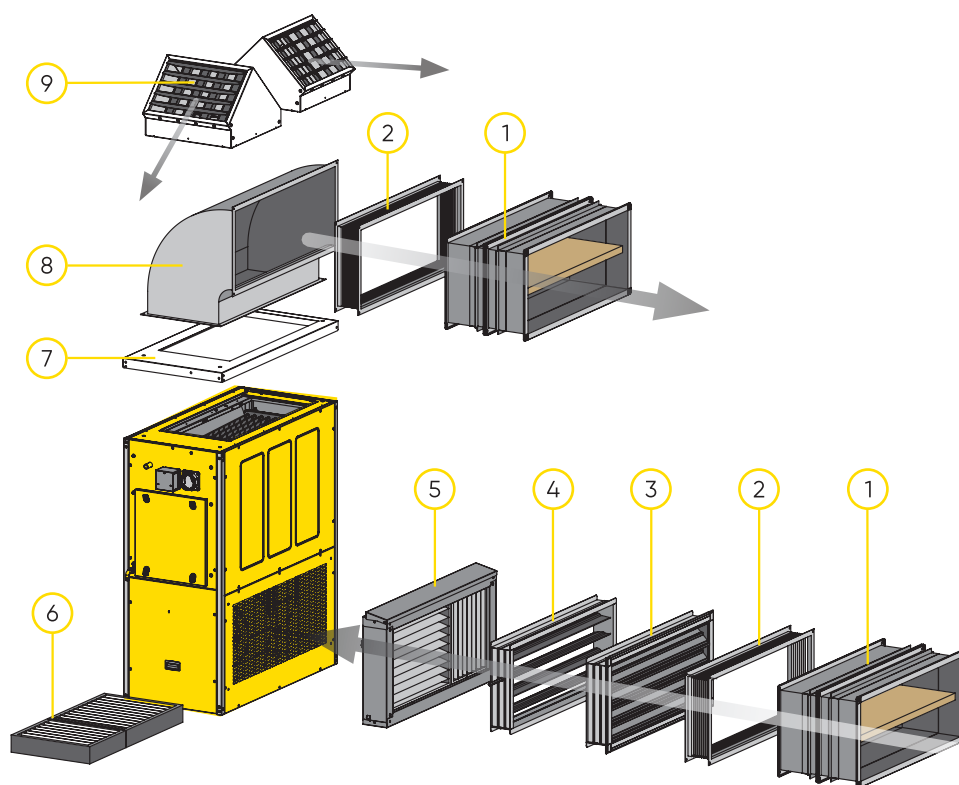
Modell	L cm	B cm	H cm	Gewicht kg
AH034H	977	1520	840	190
AH065H	1277	1520	840	220
AH105H	1698	1605	840	280



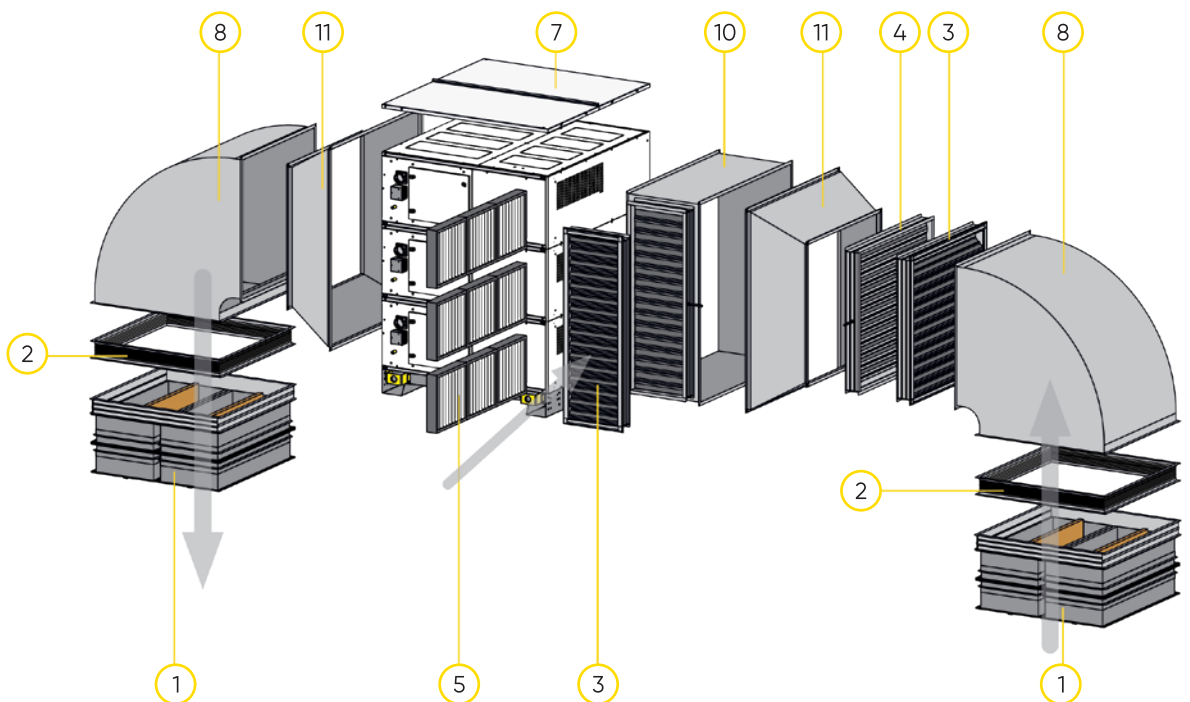
Modell	L cm	B cm	H cm	Gewicht kg
AH420H	1698	1605	2710	1120

AH / VERTIKALE MODULE

Zubehör



- 1 Brandschutzklappe
- 2 Segeltuchstutzen
- 3 Wetterschutzgitter
- 4 motorisierbare Jalousieklappe
- 5 Filter G3, seitliche Ansaugung
- 6 Filter G3, Ansaugung
- 7 Dach für Außeninstallation
- 8 Kanalbogen
- 9 Ausblasköpfe
- 10 Mischkammer
- 11 Übergangsstück
- 12 Mischkammer (inkl. Jalousieklappe)



AH / EINZELMODUL-GERÄTE

Technik im Detail

Die Einzelmodul-Geräte bestehen aus einem einzigen Wärmetauscher. Diese Serie umfasst die in der Tabelle dargestellten Modelle, wahlweise für

niedrige (800 W) oder hohe (2000 W) externe Drücke. Die verfügbare Heizleistung reicht von 8 bis 97 kW.



Model		AH034		AH065		AH105	
Gerätetyp		B23P – C(11) ₃ – C13 – C33 – C43 – C53 – C63					
CE Prüfnummer	PIN	0476DL4298					
NO _x -Klasse		5					
		Geräteleistung					
		min	max	min	max	min	max
Nennwärmebelastung (Hi)	kW	7,60	34,85	12,40	65,00	21,00	100,00
Nennwärmeleistung [P _{min} , P _{rated}]*	kW	8,13	33,56	13,40	62,93	22,77	97,15
Hi Wirkungsgrad (N.C.V.) [η _{pl} , η _{nom}]*	%	106,97	96,30	108,06	96,82	108,40	97,15
Hs Wirkungsgrad (G.C.V.) [η _{pl} , η _{nom}]*	%	96,37	86,76	97,36	87,22	97,68	87,52
Abgasverluste (Hi)	%	0,6	3,7	0,2	3,2	0,2	2,8
Raumheizungs-Jahresnutzungsgrad [η _{s,h}]*	%	91,2		92,4		92,5	
Kondensatmenge ⁽¹⁾	l/h	0,9		2,1		2,7	
		Abgase – Schadstoffemissionen					
Kohlenmonoxid – CO – (0% of O2) ⁽²⁾	ppm	< 5					
Emissionen von Stickoxiden – NO _x * (0% of O2) (Hi) ⁽³⁾		51 mg/kWh 29 ppm		45 mg/kWh 25 ppm		40 mg/kWh 23 ppm	
Emissionen von Stickoxiden – NO _x * (0% of O2) (Hs) ⁽⁴⁾		46 mg/kWh 26 ppm		41 mg/kWh 23 ppm		36 mg/kWh 20 ppm	
Verfügbarer Förderdruck	Pa	90		120		120	
		Elektrische Daten					
Anschlussspannung	V	230V/1F+N – 50 Hz		400V/3F+N – 50 Hz		400V/3F+N – 50 Hz	
Anschlusswert – 0,8-kW-Motor	kW	0,874		1,697		1,730	
Anschlusswert – 2-kW-Motor	kW	2,074		4,097		4,130	
Schutzart	IP	X5D					
Betriebstemperatur	°C	von -15 °C bis +40 °C – für niedrigere Temperaturen ist der Bausatz Brennerkastenheizung notwendig ⁽⁵⁾					
		Anschlüsse					
Ø Gasanschluss	GAS	UNI/ISO 228/1 – G 3/4"					
Ø Abgasanschluss	mm	80/80					
		Luftdurchsatz					
Luftvolumenstrom (15 °C) ⁽⁶⁾	m³/h	3.210		6.010		9.280	
Verfügbarer Druck – 0,8-kW-Motor	Pa	190		380		auf Anfrage	
Verfügbarer Druck – 2-kW-Motor	Pa	560		740		190	
Luftdurchsatz	m³/h	auf Anfrage					
Druckverluste	Pa						
		Gewicht					
Netto Gewicht	kg	190		220		280	

HINWEISE für beide Tabellen:

* Symbol in Übereinstimmung mit der Verordnung EU/2281/2016.

(1) Max. erzeugte Kondensation, ermittelt aus Tests bei 30%Qn.

(2) Wert bezogen auf Kategorie H (G20).

(3) Gewichteter Wert nach EN1020:2009 bezogen auf Kat. H (G20), bezogen auf den unteren Heizwert (Hi, N.C.V.).

(4) Gewichteter Wert nach EN1020:2009 bezogen auf Kat. H (G20), bezogen auf den oberen Heizwert (Hs, N.C.V.).

(5) Bei der Installation des Bausatzes Brennerkastenheizung sind 105W (230V) zur auf dem Typenschild angegebenen Nennleistung hinzuzurechnen.

(6) Referenz-Luftdurchsatz für die Berechnung von Erträgen und Saison-Energieeffizienzen und Emissionen, bei konstantem Luftdurchsatz, in der Tabelle aufgeführt. Luftdurchsatz berechnet für ein ΔT von 30 °C

AH / MEHRFACHMODUL-GERÄTE

Technik im Detail

Die Mehrfachmodul-Luftbehandlungsgeräte bestehen aus zwei oder mehr Wärmetauschern; die Anzahl der Brenner und der Gasausrüstung entspricht der Anzahl der Wärmetauscher.

Der Gasanschluss ist für jedes Modul individuell. Der Verdrahtungsanschluss ist dagegen gemeinsam für die gesamte Maschine. Die Baureihe umfasst die Zweimodul-Modelle AH160 und AH210,

die Dreimodulmodelle AH320 und die Viermodulmodelle AH420. Die erzeugte Heizleistung reicht von 35 bis 390 kW.

Model		AH160		AH210		AH320		AH420	
Gerätetyp		B23P – C(11) ₃ – C13 – C33 – C43 – C53 – C63							
CE Prüfnummer	PIN	0476DL4298							
NO _x -Klasse		5							
		Geräteleistung							
		min	max	min	max	min	max	min	max
Nennwärmebelastung (Hi)	kW	16,40	164,00	21,00	200,00	21,00	300,00	21,00	400,00
Nennwärmeleistung [P _{min} ‘ P _{rated}]*	kW	17,77	160,06	22,77	194,30	22,77	291,45	22,77	388,60
Hi Wirkungsgrad (N.C.V.) [η _{pl} ‘ η _{nom}]*	%	108,35	97,60	108,40	97,15	108,40	97,15	108,40	97,15
Hs Wirkungsgrad (G.C.V.) [η _{pl} ‘ η _{nom}]*	%	97,62	87,93	97,68	87,52	97,68	87,52	97,68	87,52
Abgasverluste (Hi)	%	0,3	2,4	0,2	2,8	0,2	2,8	0,2	2,8
Raumheizungs-Jahresnutzungsgrad [η _{s,h}]*	%	93,6		93,5		93,8		94,0	
Kondensatmenge ⁽¹⁾	l/h	6,6		5,4		8,1		10,8	
		Abgase – Schadstoffemissionen							
Kohlenmonoxid – CO – (0% of O2) ⁽²⁾	ppm	< 5							
Emissionen von Stickoxiden – NO _x * (0% of O2) (Hi) ⁽³⁾		31 mg/kWh – 18 ppm		40 mg/kWh – 23 ppm		40 mg/kWh – 23 ppm		40 mg/kWh – 23 ppm	
Emissionen von Stickoxiden – NO _x * (0% of O2) (Hs) ⁽⁴⁾		28 mg/kWh – 16 ppm		36 mg/kWh – 20 ppm		36 mg/kWh – 20 ppm		36 mg/kWh – 20 ppm	
Verfügbarer Förderdruck	Pa	120		120		120		120	
		Elektrische Daten							
Anschlussspannung	V	400V/3F+N – 50 Hz							
Anschlusswert – 0,8-kW-Motor	kW	3,45		3,46		5,19		6,92	
Anschlusswert – 2-kW-Motor	kW	8,25		8,26		12,39		16,52	
Schutzart	IP	X5D							
Betriebstemperatur	°C	von -15°C bis +40°C – für niedrigere Temperaturen ist der Bausatz Brennerkastenheizung notwendig ⁽⁵⁾							
		Anschlüsse							
Ø Gasanschluss	GAS	UNI/ISO 228/1 – 2 x G 3/4"				UNI/ISO 228/1 – 3 x G 3/4"		UNI/ISO 228/1 – 4 x G 3/4"	
Ø Abgasanschluss	mm	2 x 80/80				3 x 80/80		4 x 80/80	
		Luftdurchsatz							
Luftvolumenstrom (15 °C) ⁽⁶⁾	m ³ /h	15.300		18.560		27.840		37.120	
Verfügbarer Druck – 0,8-kW-Motor	Pa	auf Anfrage							
Verfügbarer Druck – 2-kW-Motor	Pa	355		190		190		190	
Luftdurchsatz	m ³ /h	auf Anfrage							
Druckverluste	Pa								
		Gewicht							
Netto Gewicht	kg	560		560		840		1120	



Bildquellen stock.adobe.com: • Umschlag: Aldona • S. 2: Lsantilli

FÜR SIE IM EINSATZ Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Kompetenz dank Erfahrung

Service für Raumheiz- und Kühlsysteme steht bei SCHULTE hoch im Kurs. Rund um die Marken ETASTAR, APEN, REZNOR, GAZIndustrie, SIABS sowie SEELEY INTERNATIONAL hilft Ihnen unser kompetentes Team in allen Situationen. Unsere Service-Experten zeichnen sich durch langjährige Erfahrung in unserem Hause aus – das sichert höchste Service-Kompetenz.

NICHT VERGESSEN.

Unverbindlichen Beratungs-
termin mit Firma Schulte
vereinbaren!

Telefon: 02924 97070

SCHULTE GRUPPE


SCHULTE
HALLENKLIMATISIERUNG

SCHULTE-Industrieheizung GmbH
SCHULTE-Service GmbH

Hallenheizung und -kühlung
Möhnestraße 2
59519 Möhnesee

02924 9707-0
info@schulte.ag
www.schulte.ag